

Work Order ID 80638***80638***

Page 1

March-28-12 10:18:00 AM

Item ID: D350-567-141

Accept

N900040100Setup Start ***NS1***

Revision ID:

Stop ***NS2***

Item Name: Floor Window Closeout Installation

Start Date: 2/24/12 Start Qty: 6.00

6

Cust Item ID:

Required Date: 3/15/12 Req'd Qty: 6.00

6

Customer:

Reference:

Approvals: Process Plan:  Date:

Tooling: Date:

Run Start ***NR1***

QC: Date:

SPC (Y/N): Date:

Stop ***NR2***

Sequence ID/ Work Center ID	Operation Description	Set Up/ Run Hours	Tool ID	Tool #	Plan Code	Accept Qty	Reject Qty	Reject Number	Insp. Stamp
--------------------------------	--------------------------	----------------------	---------	--------	--------------	---------------	---------------	------------------	----------------

Draw Nbr	Revision Nbr
----------	--------------

DSI 9590	B
----------	---

100

0.00

100

DOCUMENT CONTROL

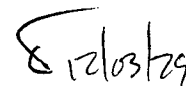
DC

Memo

0.00

Document Control

Photocopy bluefile & type labels per PPP D350-567-141 CHG002



110

0.00

110

Pick Kit

Packaging

Memo

0.00

Packaging



12/03/28

120

0.00

120

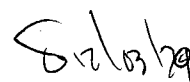
QC4- 100% Inspect kits for completeness

QC

Memo

0.00

Quality Control



Work Order ID 80638

80638

Page 2

March-28-12 10:18:00 AM

Item ID: D350-567-141

Accept

N900040100

Setup Start ***NS1***

Revision ID:

Stop ***NS2***

Item Name: Floor Window Closeout Installation

Start Date: 2/24/12 Start Qty: 6.00

6

Cust Item ID:

Required Date: 3/15/12 Req'd Qty: 6.00

6

Customer:

Reference:

Approvals:

Process Plan:

Date:

Tooling:

Date:

Run Start ***NR1***

QC:

Date:

SPC (Y/N):

Date:

Stop ***NR2***

Sequence ID/
Work Center ID

Operation
Description

Set Up/
Run Hours

Tool ID

Tool #

Plan
Code

Accept
Qty

Reject
Qty

Reject
Number

Insp.
Stamp

130

0.00

130

Packaging

0.00

Packaging

Memo

Identify and pack for shipping as per PPP D350-567-141

Location: _____

SHIP DRAFT

140

QC21- Final Inspection - Work Order Release

0.00

140

QC

Memo

0.00

Quality Control

11/3/29 (E)

12/3/29

ME 12-03-29

Picklist Print

March-28-12 10:17:59 AM

Page 1

Work Order ID: 80638

Parent Item: D350-567-141

Parent Item Name: Floor Window Closeout Installation

Start Date: 2/24/12

Required Date: 3/15/12

Start Qty: 6.00

Required Qty: 6.00

Comments: IPP REV:A 11.11.09 new issue DD verf:JLM IPP REV:B 12.01.23 AS PER
ECN12-511 DD VERF:EC IPP REV:C 12.03.05 AS PER ECN12-537 DD VERF:EC

Component Item ID/ Item Name	Replacement Item ID	Mfg/ Purch	Bin Item	Primary Location	Last Location	Route Seq ID	Unit of Measure	Qty on Hand	Qty per Kit	Total Qty	Qty Issued	Date Issued	Status
AN525-832R7 Screw		Purchased	No				Each	640.0000	[2]	12	✓	JB	✓

Location	Loc Qty	Loc Code
ST345	640	
120519	140	
120560	500	

MS21042L08 Nut		Purchased	No				Each	410.0000	[2p]	12	✓	JB	✓
-------------------	--	-----------	----	--	--	--	------	----------	------	----	---	----	---

Location	Loc Qty	Loc Code
ST300	410	
120142	19	
120648	191	
120833	200	

MS35206-229 Screw		Purchased	No				Each	380.0000	[7x]	42	✓	JB	✓
----------------------	--	-----------	----	--	--	--	------	----------	------	----	---	----	---

Location	Loc Qty	Loc Code
ST293	380	
121039	380	

NASH149FN882P Washer		Purchased	No				Each	0.0000	[2p]	12	✓	JB	✓
-------------------------	--	-----------	----	--	--	--	------	--------	------	----	---	----	---

D3802-1 Window Seal		Manufactured	No			110	f	557.7500	[2]	12	✓	JB	✓
------------------------	--	--------------	----	--	--	-----	---	----------	-----	----	---	----	---

(D3802-1-024) CUT (1) AT 24" AS PER DWG, PER KIT.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

D4434-041 Fwd Bracket Assembly		Manufactured	No			110	Each	0.0000	# 1				
-----------------------------------	--	--------------	----	--	--	-----	------	--------	-----	--	--	--	--

50065 12/03/28
12/13/28

Picklist Print

March-28-12 10:17:59 AM

Page 2

Work Order ID: 80638

Parent Item: D350-567-141

Parent Item Name: Floor Window Closeout Installation

Start Date: 2/24/12

Required Date: 3/15/12

Start Qty: 6.00

Required Qty: 6.00

D4434-047

Cover Assembly

Manufactured No

110 Each 0.0000

D4435-045

T/R Bellcrank Cover Assembly

Manufactured No

110 Each 19.0000

Location

Loc Qty

Loc Code

ST-441

19

80650

10

80651

9

Manufactured No

110 Each 39.0000

Location

Loc Qty

Loc Code

ST441

39

80659

39

Manufactured No

110 Each 0.0000

Location

Loc Qty

Loc Code

ST

-9

ST441

9

Manufactured No

110 f 182.6290

Location

Loc Qty

Loc Code

prelim

6.739

74760

6.739

ST413

175.89

79385

165.99

80763

9.9

Purchased No

110 Each 701.0000

Location

Loc Qty

Loc Code

ST350

701

120423

701

D4441-1

Rubber Seal

(D4441-1-240) CUT (1) AT 24.00" PER KIT

Manufactured No

110 f 182.6290

AN3-3A

Bolt

Purchased No

110 Each 701.0000

March-28-12 10:17:59 AM

Shop Packet Print

Page 2

12/03/28

Picklist Print

March-28-12 10:17:59 AM

Page 3

Work Order ID: 80638

Parent Item: D350-567-141

Parent Item Name: Floor Window Closeout Installation

Start Date: 2/24/12

Required Date: 3/15/12

Start Qty: 6.00

Required Qty: 6.00

MS21042L06

Nut

Purchased

No

110

Each

370.0000

54

Location

Loc Qty

Loc Code

ST300

370

118354

2

119109

1

119758

1

120360

366

Purchased

No

110

Each

2,666.0000

30

Location

Loc Qty

Loc Code

ST300

2666

117441

16

117885

32

118451

5

118927

3

119017

2344

119075

166

121162

100

Purchased

No

110

Each

247.0000

12

Location

Loc Qty

Loc Code

ST301

28

118614

8

119546

20

ST302

219

120308

19

120833

100

121011

100

MS21042L3

Nut

Purchased

No

110

Each

2,666.0000

30

Location

Loc Qty

Loc Code

ST300

2666

117441

16

117885

32

118451

5

118927

3

119017

2344

119075

166

121162

100

Purchased

No

110

Each

247.0000

12

Location

Loc Qty

Loc Code

ST301

28

118614

8

119546

20

ST302

219

120308

19

120833

100

121011

100

MS21059L3

Nut Plate

Purchased

No

110

Each

247.0000

12

Location

Loc Qty

Loc Code

ST301

28

118614

8

119546

20

ST302

219

120308

19

120833

100

121011

100

Picklist Print

March-28-12 10:17:59 AM

Page 4

Work Order ID: 80638

Parent Item: D350-567-141

Parent Item Name: Floor Window Closeout Installation

Start Date: 2/24/12

Required Date: 3/15/12

Start Qty: 6.00

Required Qty: 6.00

NAS1149F0332P
WASHER

Purchased No

110 Each 782.0000

12

72

✓

[Handwritten signature]

Location

Loc Qty

Loc Code

ST275

782

117735

37

119225

10

120498

132

120910

200

120986

200

121166

200

17317

3

120498

NAS1149FN616P
WASHER

Purchased No

110 Each 1,051.0000

14

54

✓

93

[Handwritten signature]

Location

Loc Qty

Loc Code

ST275

1051

117317

51

120560

1000

18X 117317
36X 120560

March-28-12 10:18:00 AM

Shop Packet Print

12/03/28

Page 4

REFERENCE ONLY

2.0 Part List

Qty -141	Part Number	Description
X	D350-567-141	FLOOR WINDOW CLOSE-OUT KIT
1	D3802-1-024	SEAL (24")
1	D4434-041	FWD BRACKET ASSEMBLY
1	D4434-047	COVER ASSEMBLY
1	D4435-045	T/R BELLCRANK COVER ASSEMBLY
2	D4435-9	BRACKET
1	D4436-041	AFT BRACKET ASSEMBLY
1	D4441-1-240	RUBBER SEAL (24")
7	AN3-3A	BOLT
2	AN525-832R7	SCREW
7	MS21042L06	NUT (OR MS21042-06)
2	MS21042L08	NUT (OR MS21042-08)
5	MS21042L3	NUT (OR MS21042-3)
2	MS21059L3	NUTPLATE
7	MS35206-229	SCREW
12	NAS1149F0332P	WASHER (AN960-10L)
14	NAS1149FN616P	WASHER (OR AN960-6L)
2	NAS1149FN816P	WASHER (OR AN960-8L)

3.0 Weight and Balance

The following is the net weight increase associated with the D350-567-141 Kit.

Installation	Weight	LATERAL		LONGITUDINAL	
		Arm	Moment	Arm	Moment
D350-567-141	3.9 lb	17.9 in	69.8 in-lb	65.5 in	255.5 in-lb
Floor Window Close-out Kit	1.77 kg	0.45 m	0.80 m-kg	1.66 m	2.94 m-kg

4.0 Installation Procedure

Notes:

- Figure 2 shows the general arrangement and installation of the D350-567-141 Close-out Kit. The procedure that follows outlines the step-by-step procedures for installing the kit with reference photos from the initial installation.
- In conjunction with this modification, it is acceptable to remove the interior floor windows as applicable. Note that the structural reinforcement around the window opening is still required.
 - D350-567-115 — OK to remove D3295-041
 - D350-567-031 — OK to remove D3212-1
 - D350-567-011 — OK to remove D2214
 - D350-567-021 — OK to remove D2951
- It is acceptable to drill/trim the D350-567-141 Close-out Kit as required to improve fit.

CANADA
DEPARTMENT OF TRANSPORT
AIRCRAFT CERTIFICATION
BRANCH
DAO # 01-O-01

APPROVED

BY: *[Signature]*
D. SHEPHERD (DE # 02)

DATE: 12.03.13
CERT. NO.: SH92-18
ISSUE NO.: 6

DESIGN	RF	DART AEROSPACE LTD HAWKESBURY, ONTARIO, CANADA	
DRAWN	RF		
CHECKED	<i>[Signature]</i>	DRAWING NO.	REV. C
MFG. APPR.	N/A	DSI 9590	SHEET 2 OF 12
APPROVED	<i>[Signature]</i>	TITLE	SCALE
DE APPR.	<i>[Signature]</i>	FLOOR WINDOW CLOSE-OUT KIT	NTS
DATE	12.03.13	COPYRIGHT © 2012 BY DART AEROSPACE LTD THIS DOCUMENT IS PRIVATE AND CONFIDENTIAL AND IS SUPPLIED ON THE EXPRESS CONDITION THAT IT IS NOT TO BE USED FOR ANY PURPOSE OR COPIED OR COMMUNICATED TO ANY OTHER PERSON WITHOUT WRITTEN PERMISSION FROM DART AEROSPACE LTD.	